

m&h – mittaamalla valmista varmasti ja nopeasti

Työstökoneessa tapahtuva mittaus nostaa tuottavuutta, kun välineet ovat kyseiseen käyttötarkoitukseen suunniteltuja. Helppous, nopeus ja luotettavuus ovat avainasemassa... Eikä tarkoituksena ole suinkaan mitata kaikkea ...

Software – yksi softa kaikki ohjaukset



Valmistusprosessin tuottavuutta on jo vuosien ajan parannettu asetusaikoja minimoimalla. Sovellustapauksesta riippuen pääpainopisteenä on ollut joko kappaleen nolapisteen haun nopeuttaminen mitta-anturilla ohjauksen työkiertoja ja/tai nolapistekiinnittimiä käyttäen. Sen sijaan valmiiksi koneistetun kappaleen laatukriteerien täyttämisen todentamiseen valmista, nopeaa ja

helppokäyttöistä, kaikkiin ohjauksiin soveltuvaa ohjelmistoa ei ole ollut olemassa. Nyt on, kun m&h ja Wilcox Associatesin yhdessä kehittämä PC-DMIS NC Cage tulee markkinoille.

Teränmittalaitteet – joustavuutta ennen kaikkea

m&h 35.70-OTS optinen teränmittalaite on tarkoitettu jyrsinkoneisiin ja työstökeskuksiin, joissa teränmittalaitetta halutaan/joudutaan tarpeen vaatiessa siirtämään. 35.70-OTS on varustettu patentoidulla magneettikiinnityksellä, jolloin sen paikkaa voidaan siirtää nopeasti ja helposti mittaustarkkuuden siitä oleellisesti kärsimättä. Langattoman tiedonsiirron ansiosta työalueella ei myöskään kaapeleita tms. häiritsemässä työskentelyä. 35.70-OTS soveltuu erinomaisesti käytettäväksi myös työstökeskuksissa, joita käytetään ns. pendeli –periaatteella.



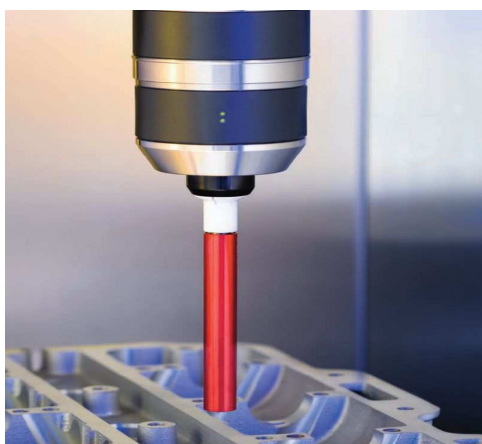
m&h 38.70-RTS on radiotoiminen teränmittalaite pystysorveihin sekä suuriin jyrsinkoneisiin ja työstökeskuksiin, joissa teränmittaus halutaan tehtäväksi lähellä työskentelykohtaa. Kiinnitysmekanismina käytetään samaa patentoitua magneettijalkaratkaisua kuin optisessa veljessään, joten joustavuus on erinomainen. Radioteitse tapahtuva tiedonsiirto, joten ei kaapeleita tms. häiritsemässä työskentelyä. Myös 38.70-RTS soveltuu erinomaisesti käytettäväksi koneissa, joita käytetään ns. pendeli –periaatteella.

Lasertoiminen teränmittaus

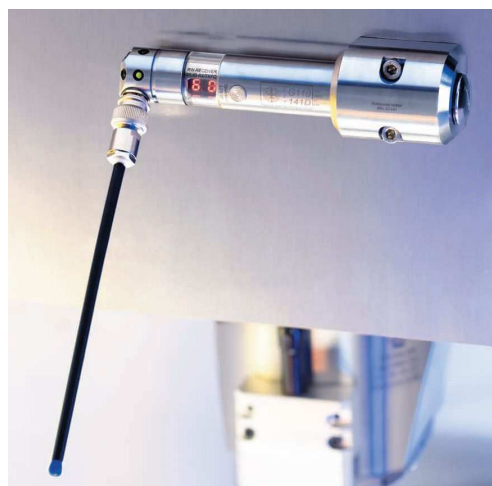
m&h 35.60-LTS40 on vaativaan käyttöön tarkoitettu lasertoiminen teränmittalaite, jolla voidaan todeta automaattisesti niin terän kuluma kuin terärikot. Pienin mitattavissa oleva terähalkaisija geometriasta riippumatta on 0.006mm (0.0002"). Sisäänrakennetut suuttimet puhdistavat terät ultra-äänellä ennen niiden mittausta, jolloin tulokset ovat luotettavia. Kestävä ruostumattomasta teräksestä valmistettu runko sekä uusin laserteknologia takaavat luotettavat tulokset kaikissa olosuhteissa. 35.60-LTS40 on helppo asentaa, nopea suunnata ja vaivaton huoltaa = Aina käytettävissä kun sitä tarvitaan.



Mitta-anturit ja vastaanottimet



m&h 20.44-MULTI radiotoiminen lämpötila-anturi on tarkoitettu käytettäväksi suurissa työstökeskuksissa. Mittaamalla - ennen ja koneistuksen aikana työkappaleen lämpötila ja siinä tapahtuneet vaihtelut - voidaan valmistusprosessin aikana lämpötilavaihteluista aiheutuvat mittamuutokset ottaa huomioon ja koneistettavien osien mittatarkkuudet paranevat.



m&h 95.40-RX/TX/°C kompakti radiovastaanotin on yhteensopiva kaikkien m&h radiotoimisten antureiden kanssa. IP68 suojattuna se voidaan sijoittaa vapaasti työalueelle. Mittausdatan siirtoon käytetään 433 MHz taajuutta, jota vastaanotin valvoo koko ajan. Vastaanotin valvoo taajuudella olevaa muuta liikennettä (mm. nosto-ovet, hitsauspöydät jne.) ja käyttää vain häiriöttömiä kanavia, jolloin toiminta on luotettavaa

Halli 1 Osasto C20, tervetuloa